



TMC 1000

CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

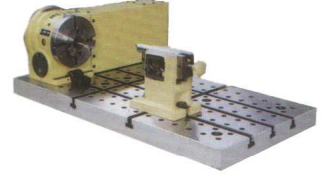
CNC VERTICAL MACHINING CENTER



- YÜKSEK HASSASİYET (TEKRARLAMA 2 μ /TAM STROK, POZİSYONLAMA 5 μ /TAM STROK)
- YÜKSEK RİJİDİTE
- YÜKSEK HIZ (30 m/dak.)
- SERİ KILAVUZ ÇEKME (ADAPTÖRSÜZ 40 delik/dak., HSS, M4, Ç1040)
- YÜKSEK DELİK DELME GÜCÜ (40 mm, HSS, Ç1040)
- YÜKSEK KESME GÜCÜ (140 cm³/dak. Ç1040)
- PROGRAMLAMA VE TEZGAH KULLANIMI İÇİN ÜCRETSİZ EGİTİM
- SERVİS VE YEDEK PARÇA GÜVENCESİ
- İŞ MİLİ YAĞ SOĞUTMA SİSTEMİ İLE DİZAYN EDİLMİŞTİR
- DİALOG PROGRAMLAMA SİSTEMİ
- TÜM EKSENLERDE LİNEER KIZAKLAR

- HIGH ACCURACY (REPEATABILITY 2 μ /FULL STROK, POSITIONING 5 μ /FULL STROK)
- HIGH RIGIDITY
- HIGH SPEED (30 m/min)
- RAPID TAPPING (40 hole/min., HSS, M4, SAE 1040 WITHOUT ADAPTER)
- HIGH MILLING POWER (40 mm, HSS, SAE 1040)
- HIGH CUTTING POWER (140³ cm³/dak. SAE 1040)
- FREE TRAINING PROGRAMING AND OPERATING MACHINE
- GUARANTEE OF SERVICE AND SPARE PARTS
- SPINDLE PRODUCED BY USING OF OIL QUANCHING SYSTEM
- DIALOG PROGRAMMING SYSTEM
- ALL AXIS LINEER GUIDE

MOVEMENTS	HAREKETLER	
X/Y/Z AXIS TRAVEL	X/Y/Z EKSEN HAREKETLERİ	1020/510/560 mm
SPINDLE NOSE TO TABLE	İŞ MİLİ BURNU TABLA ARASI MESAFE	150-700 mm
SPINDLE CENTER TO COLUMN SURFACE	İŞ MİLİ EKSENİNDE SÜTUNA OLAN MESAFE	
TABLE	TABLA	
TABLE OVERALL SIZE	TABLA EBADI	1200x500mm
WORKING AREA	ÇALIŞMA ALANI	
MAX. LOADING WEIGHT	TABLA YÜKÜ	500 kg
T.SLOTS (WIDTH x NO x PITCH)	T-KANALI GENİŞLİK X ADET X ARALIK	18x5x100 mm
DISTANCE (FLOOR TO TABLE SURFACE)	TABLA YÜZEYİNİN YERDEN YÜKSEKLİĞİ	
SPINDLE	İŞ MİLİ	
SPINDLE SPEED	DEVİR ARALIĞI	10000 rpm (dev./dak.)
SPINDLE TAPER	İŞ MİLİ KONİĞİ	BT 40
MAX. SPINDLE TORQUE	MAX.TORK	
LUBRICATION SYSTEM	YAĞLAMA SİSTEMİ	GRES(SONSUZ ÖMÜR) GREASE (FOR LIFE)
FEEDRATE	İLERLEMELER	
RAPID TRAVERSE X,Y,Z	HIZLI İLERLEME X,Y,Z	30 m/min. (m/dak.)
CUTTING FEEDRATE	KESME İLERLEMESİ	1-10.000 mm/min (mm/dak.)
MANUAL FEEDRATE	ELLE İLERLEME	1-10-100 mm/min (mm/dak.)
BALL SCREWS (X,Y,Z) (C3)	BİLYALI MİLLER X,Y,Z (C3)	
AUTOMATIC TOOL CHANGER	TAKIM MAGAZİN	
TYPE	TİPİ	KOLLU (ARM TYPE)
CAPACITY	KAPASİTESİ	24
TOOL SELECTION-TOOL HOLDERS	TAKIM UCU TİPİ VE SEÇME YÖNTEMİ	MAS BT40, Random,Bi-Directional
TOOL DIAMETER/LENGHT/WEIGHT	MAX.TAKIM ÇAP/BOYU/AĞIRLIĞI	(MAS BT40, ÇİFT YÖNLÜ, SİRASIZ) 100 mm/300/6kg
ATC TIME, TOOL TO TOOL	TAKIM DEĞİŞTİRME ZAMANI (TAKIMDAN TAKIMA)	1,6 SEC (Saniye)
ATC TIME, CHIP TO CHIP	TAKIM DEĞİŞTİRME ZAMANI (TALAŞTAN TALAŞA)	1,3 SEC (Saniye)
MOTOR	MOTOR	
SPINDLE MOTOR (FANUC)	İŞ MİLİ MOTORU FANUC(S1/S2)	7.5/11kW
X & Y AXIS MOTOR (FANUC)	X&Y EKSEN MOTORU (FANUC)	3kW
Z AXIS MOTOR (FANUC)	Z EKSEN MOTORU (FANUC)	3kW
COOLANT PUMP	SOĞUTMA POMPASI	0.75kW
ATC MOTOR	ATC MOTORU	
LUBRICATION MOTOR	YAĞLAMA MOTORU	80 watt, 220V
ELECTRICITY AND AIR CONSUMPTION	ELEKTRİK VE HAVA İHTİYACI	
ELECTRICITY NEEDED	ELEKTRİK İHTİYACI	20kW
AIR NEEDED	HAVA İHTİYACI	6atü
COOLING	SOĞUTMA DONANIMI	
TANK CAPACITY	TANK KAPASİTESİ	155 L
PUMP CAPACITY	POMPA KAPASİTESİ (LT/MİN-2M)/(LT/DAK.-2M)	60
WEIGHT & FLOOR SPACE	AĞIRLIK VE BOYUTLAR	
WEIGHT	AĞIRLIK	6500 kg
FLOOR SPACE	ÇALIŞMA ALANI	3100x2500x2600 mm



DÖNER VE İLAVE TABLA
ROTARY AND ADDITIONAL TABLE

STANDARD ACCESSORIES / STANDART AKSESUARLAR

- COOLANT EQUIPMENT / SOĞUTMA DONANIMI
- LUBRICATION EQUIPMENT / YAĞLAMA DONANIMI
- LIGHTING SYSTEM / AYDINLATMA DONANIMI
- OPERATOR CALLING LAMP / OPERATÖR ÇAĞIRMA LAMBASI
- TELESCOPIC SLIDEWAYS / TELESKOPİK KAPAKLAR
- FULL ENCLOSED MACHINE CABINET / KOMPLE KAPALI KAPORTA
- AUTOMATIC TOOL CHANGER(24 TOOL POT) ARM TYPE / OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRİCİ (24) KOLLU TİP
- RAPID TAPPING / ADAPTÖRSÜZ SERİ KILAVUZ ÇEKME
- CHIP CONVEYOR(SCREW TYPE) / TALAŞ KONVEYORU
- TOOLS AND TOOL BOX / TAKIM VE AVADANLIKLAR
- OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL / TEZGAH BAKIM VE KULLANMA KİTABI
- MACRO PROGRAMMING / MAKRO PROGRAMLAMA
- GRAPHIC DISPLAY / GRAFİK EKİRAN
- METRIC-INCH TRAVERSE / METRİK - İNÇ DÖNÜŞÜMÜ
- DATA SERVER / HAFIZA
- RS-232 C FOR DNC AND CAD-CAM CONNECTION / DNC VE CAD-CAM İÇİN RS-232 C
- COMPACT FLASH CARD INLET / KOMPAKT FLAŞ KART GİRİŞİ

OPTIONAL ACCESSORIES / ÖZEL AKSESUARLAR (*)

- ADDITIONAL TABLE / İLAVE TABLA
- FOURTH AXIS AND ROTARY TABLE / DÖRDÜNCÜ EKSEN VE DÖNER TABLA
- TOOL ADJUSTMENT DEVICE / TAKIM AYARLAMA CİHAZI

(*) Opsiyon : Müşteride adapte edilebilen aksesuar / Option : Accessory to be adapted on customer site

(**) Versiyon : Sadece Fabrikamızda adapte edilebilen aksesuar / Version : Accessory to be adapted only at our factory