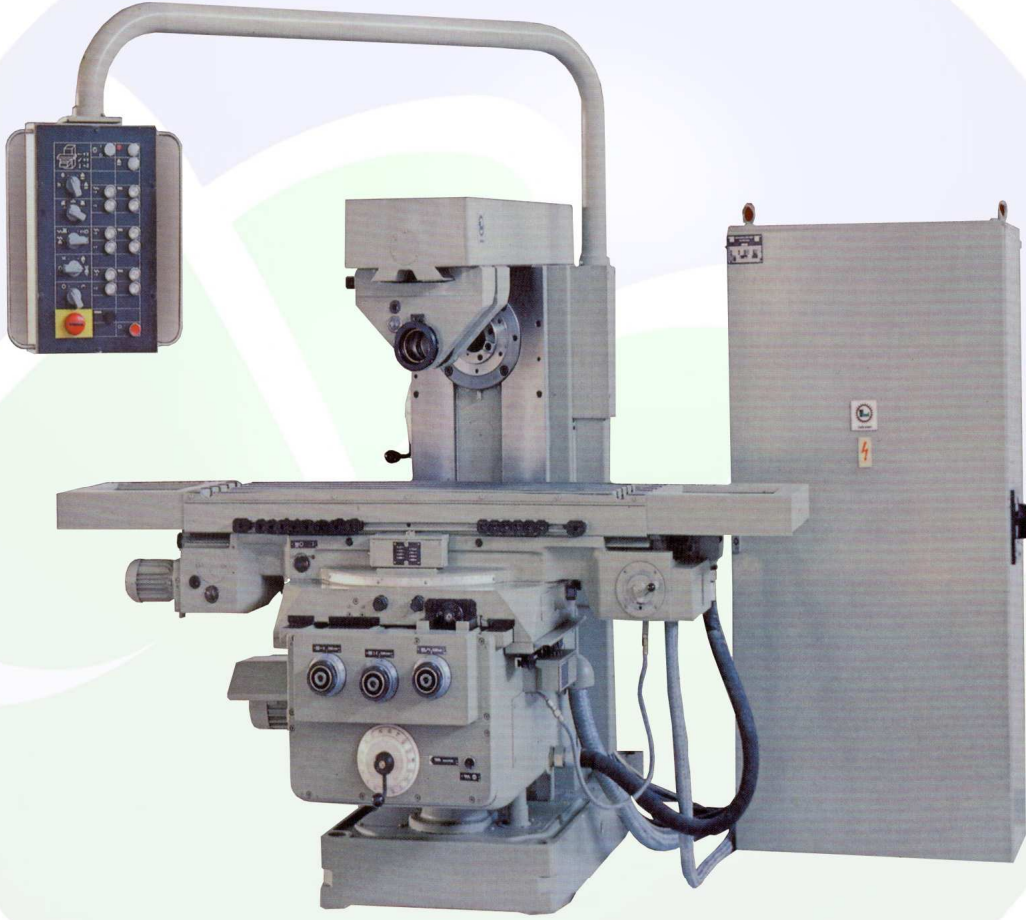




FU 315 x 1250 V/1

UNIVERSAL FREZE / UNIVERSAL MILLING MACHINE



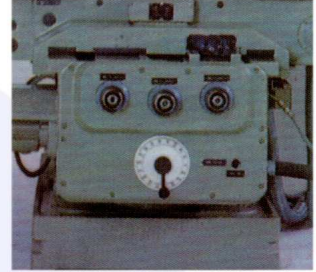
DERİN KANALLAR, BAĞLANMASI PROBLEMLİ OLAN İNCE PARÇALAR VE ÇOK SERT METALLERİN İŞLENMESİNDE EN UYGUN METOD OLARAK UYGULANAN "EŞ YÖNLÜ FREZELEME" TERTİBATI İLE DONATILMIŞTIR. 1000 KG İŞ BAĞLAMA KAPASİTESİ İLE SARKAÇ (ÇİFT YÖNLÜ) FREZELEME, TEZGAHIN EN ÖNEMLİ AVANTAJLARINDANDIR. TABLAYA TAHRİK ELEKTROMANYETİK KAVRAMA İLE İLETİLMİŞ OLUP ZORLAMALARA KARŞI ELEKTROMANYETİK AŞIRI YÜK EMNİYET KAVRAMASINA HAİZDİR. KUMANDA PANELİNDEN BUTONLAR VASİTASI İLE ÜÇ EKSENLİ KONTROL İMKANI, RİJİT YAPISI, YÜKSEK ÇALIŞMA VERİMİ, HASSASİYETİ VE KAPASİTESİ İLE ÜSTÜN VASIFLI BİR TEZGAHTIR.

ELECTRICALLY CONTROLLED UNIVERSAL (COLUMN-AND-KNEE TYPE) MILLING MACHINES WITH SVIVEL TABLE, FITTED WITH CLIMB-MILLING ATTACHMENT. SUITABLE FOR NORMAL MILLING, INTERMITTENT-FEED MILLING, RECIPROCAL MILLING WITH CHANGE OF DIRECTION OF CUTTER ROTATION. ELEKTROMAGNETIC CLUTCHS ON EVERY AXIS FOR DRIVING AS WELL AS FOR BREAKING

TECHNICAL SPECIFICATIONS	TEKNİK ÖZELLİKLER	DEĞER (VALUE)	BİRİM (UNIT)
WORK TABLE	İŞ TABLASI		
CLAMPING AREA	İŞ BAĞLAMA YÜZEYİ	315x1250	mm
MAXIMUM TABLE ROAD	MAX. İŞ PARÇASI AĞIRLIĞI	1000	kg
SWIVELLING RANGE OF TABLE	TABLANIN HER İKİ YÖNDE DÖNÜŞ AÇISI	±45°	
TRAVERSES, BY POWER, BY HAND	HAREKETLER, MOTOR İLE/EL İLE		
LONGITUDINAL	BOYUNA	850/880	mm
TRANSVERSE	ENİNE	270 / 300	mm
VERTICAL	DIKEY	355/385	
WORKING RANGES	ÇALIŞMA ALANI		
REAR EDGE TABLE TO COLUMN WAYS	TABLA ARKA KENARI - GÖVDE KIZAKLARI	100...370	mm
SPINDLE NOSE TO OVERARM	İŞ MİLİ ALNI - KARŞI YATAK	600	mm
SPINDLE CENTRE TO LOWER EDGE OF COUNTER BEARING	İŞ MİLİ EKSENİ - ÜST KAFA ALT YÜZEYİ	150	mm
SPINDLE CENTRE TO CLAMPING AREA	İŞ MİLİ EKSENİ - TABLA	45...400	mm
MILLING SPINDLE	İŞ MİLİ		
DIAMETER OF FRONT SPINDLE BEARING	İŞ MİLİ ÖN YATAK ÇAPI	110	mm
MAXIMUM PERMISSIBLE TORQUE	MAX. TORK	2000	Nm
TOOLHOLDER SPINDLE HEAD (ISO 297-1976)	İŞ MİLİ KONİĞİ DIN 2079 (ISO 297 - 1976)	50	
MAXIMUM CUTTER HEAD DIA	MAX.FREZE ÇAKISI ÇAPI	250	mm
SPEEDS	HIZLAR		
NUMBER	KADEME SAYISI	18	
INCREMENT	TAHVİL ORANI	1.25	
STANDART RANGE	HIZ DEĞERİ	28...1400	rpm(dev/dak)
FEEDS	İLERLEMELER		
PROGRESSION	KADEME SAYISI	18	
NUMBER	TAHVİL ORANI	1.25	
STANDART RANGES	HIZ DEĞERLERİ		
LONGITUDINAL AND CROSS	BOYUNA VE ENİNE	16...800	mm/min.(mm/dak.)
VERTICAL	DIKEY	5...250	mm/min.(mm/dak.)
RAPID TRAVERSE	HIZLI HAREKET		
LONGITUDINAL AND CROSS	BOYUNA VE ENİNE	3150	mm/min.(mm/dak.)
VERTICAL	DIKEY	1000	mm/min.(mm/dak.)
DRIVEN POWER	TAHRİK GÜCÜ		
MILLING SPINDLE DRIVE	İŞ MİLİ MOTORU (50 Hz.)	7.5	kW
FEED DRIVE	İLERLEME MOTORU	1.5	kW
CLIMB MILLING DRIVE	EŞ YÖNLÜ FREZELEME MOTORU	0.04	kW
COOLANT MOTOR	SOĞUTMA SIVISI MOTORU	0.15	kW
TABLE RISE AND FALL DRIVE	KONSOL ALÇALTMA MOTORU	0.12	kW
TOTAL POWER OUTPUT	TOPLAM GÜÇ	9.31	kW
NET WEIGHT	NET AĞIRLIK		
MACHINE WEIGHT	TEZGAH AĞIRLIĞI	2800	kg
ELECTRIC CABINET WEIGHT	ELEKTRİK PANOSU AĞIRLIĞI	200	kg



CONTROL PANEL
KONTROL PANELİ



CREEP TRAVERSE MECHANISM
HASSAS İLERLEME TERTİBATI

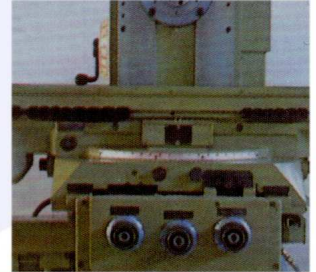
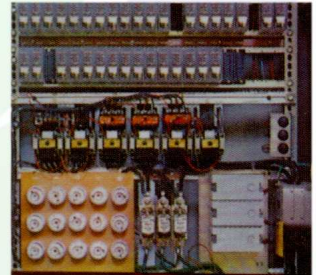


TABLE DRIVE UNIT
TABLE TAHRİK ÜNİTESİ



ELECTRICAL CONTROL
ELEKTRİKLİ KONTROL

STANDARD ACCESSORIES / STANDART AKSESUARLAR

- CRANK HANDLE B 250X80 / ÇEVİRME KOLU
- PROTECTIVE HOOD FOR CUTTER ARBOR NUT / MALAFA SOMUNU KORUYUCU KAPAĞI
- LONG MILLING ARBOR Ø32 mm / UZUN MALAFA Ø32 mm
- HOOD / TAKIM TABLASI
- MACHINE LAMP / AYDINLATMA ARMATÜRÜ
- SOCKET FOR LIGHTING / FIŞ
- PROTECTIVE COVER FOR CONTROL PANEL WIRING / KABLO MUHAFAZA KAPAĞI
- CUTTER GUARD / TALAŞ SİPERİ
- DRAW-IN ARBOR / MALAFA ÇEKTİRMESİ
- WIRE CLAMP / KABLO BAĞLAMA KELEPÇESİ
- SOCKET SPANNER / BORU ANAHTARI
- ALIEN HEAD BOLTS / ALYEN BAŞLI CİVATALAR
- SET OF SPANNERS I ANAHTAR SETİ
- COMPLETE COOLING EQUIPMENT / SOĞUTMA DONANIMI
- GREASE GUN /GRES POMPASI
- COMPLETE ELECTRICAL EQUIPMENT / KOMPLE ELEKTRİK DONANIMI
- OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTION / KULLANMA TALİMATI

OPTIONAL ACCESSORIES / ÖZEL AKSESUARLAR (*)

- MILLING ARBORS / FREZE MALAFALARI
- LONG CUTTER ARBORS Ø22,Ø27,Ø40,Ø50 / UZUN MALAFALAR Ø22,Ø27,Ø40,Ø50
- VERTICAL MILLING ATTACHMENT ApS-II / DİK FREZE BAŞLIĞI ApS-II
- UNIVERSAL MILLING ATTACHMENT / UNİVERSAL FREZE BAŞLIĞI
- ROTARY INDEXING TABLE D 315 / DÖNER TABLA D 315
- ROTARY INDEXING TABLE DRIVE UNIT ApAR-III / DÖNER TABLA TAHRİK ÜNİTESİ ApAR-II
- RACK INDEXING ATTACHMENT ApTZ-II / KRAMAYER DİŞ AÇMA APARATI ApTZ-II
- UNIVERSAL INDEXING HEAD ApTU-13S-1 / UNİVERSAL DİVİZÖR ApTU-13S-I
- MACHINE VICE-SWIVEL TYPE SXD 160 / DÖNER MENGENE SXD-160

(*) Opsiyon : Müşteride adapte edilebilen aksesuar / Option : Accessory to be adapted on customer site

(**) Versiyon : Sadece Fabrikamızda adapte edilebilen aksesuar / Version : Accessory to be adapted only at our factory