



TKF 260V (NEW)

DIKEY MİLLİ KALIPÇI FREZE TEZGAHI
TOOL ROOM MILLING MACHINE WITH VERTICAL SPINDLE



- Y-Z EKSENLERİNDE KARE KIZAKLAR
- X EKSENİNDE KIRLANGIÇ KIZAKLAR
- 65 - 4500 DEV/DAK. 16 KADEMELİ DIKEY İŞ MILİ DEVRİ
- SERT KROM KAPLANMIŞ, TAŞLANMIŞ PINOL
- HASSAS İŞ MILİ RULMANLARI (ISO P4)
- X-Y EKSENLERİNDE C5 SINIFI HASSAS VIDALI MIL
- X-Y EKSENLERİNDE SERİ HAREKET MOTORU
- OTOMATİK MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ
- TÜM EKSENLERDE ÇİFT MEKANİK KILITLEME

- SQUARE SLIDEWAYS IN Y-Z AXES
- DOVETAIL SLIDEWAYS ON X AXIS
- 65 - 4500 RPM. 16 PROGRESSIVE VERTICAL SPINDLE SPEED
- HARD CHROME PLATED, GROUND PINOL
- PRECISION SPINDLE BEARINGS (ISO P4)
- CLASS C5 PRECISION BALL SCREW IN X-Y AXES
- SERIES MOTION MOTOR IN X-Y AXES
- AUTOMATIC CENTRAL LUBRICATION SYSTEM
- DOUBLE MECHANICAL LOCKING ON ALL AXES

TECHNICAL SPECIFICATIONS	TEKNİK ÖZELLİKLER	DEĞER (VALUE)	BİRİM (UNIT)
WORK TABLE	İŞ TABLASI		
TABLE WORKING AREA	İŞ BAĞLAMA YÜZEYİ	1370 x 300	mm
T-SLOTS NUMBER / SIZE	T-KANAL SAYISI / BOYUTU	3 / 14	adet/mm
DISTANCE BETWEEN SLOTS	KANAL ARALIĞI	63	mm
TRAVERSES	TABLA HAREKETLERİ		
LONGITUDINAL TRVERSE	BOYUNA HAREKET	800	mm
CROSS TRAVERSE	ENİNE HAREKET	400	mm
VERTICAL TRAVERSE	DİKEY HAREKET	400	mm
MAIN SPINDLE	İŞMİLİ		
NUMBER OF SPEED RATES	İŞMİLİ HIZ KADEME SAYISI	16	
SPINDLE SPEED	İŞMİLİ DEVRİ	65-4500	rpm
SPINDLE TAPER	İŞMİLİ KONİĞİ	ISO 40	
QUILL	PİNOL		
QUILL TRAVEL	PİNOL HAREKETİ	127	mm
QUILL FEED (3 STEPS)	PİNOL İLERLEMESİ (3 KADEME)	0.04 / 0.08 / 0.15	mm / devir
ORIENTATION OF SPINDLE HEAD	İŞ KAFASI DÖNME YÖNÜ		
HEADSTOCK SWIVEL	SAĞA - SOLA	±90°	
HEADSTOCK TILTING	ÖNE - ARKAYA	±45°	
OVERARM TRAVEL	ÜST KAFA HAREKETİ	470	mm
DISTANCE SPINDLE NOSE TO TABLE	İŞ MİLİ ALNI - TABLA ARASI	0 - 405	mm
WEIGHT & SIZE	AĞIRLIK / BOYUTLAR		
MACHINE WEIGHT	TEZGAH AĞIRLIĞI	1380	kg
FLOOR SPACE	TEZGAH ÇALIŞMA ALANI	2550 x 2200 x 2240	mm
DRIVING POWER	MOTOR GÜÇLERİ		
TOTAL POWER	TOPLAM GÜÇ	4.4	kW
SPINDLE MOTOR	DİKEY İŞMİLİ MOTORU	2.25	kW



DIGITAL READOUT
DİJİTAL OKUYUCU SİSTEMİ



Z EKSEN SERİ HAREKET
RAPID TABLE ELEVATING MOTOR

STANDART AKSESUARLAR / STANDART ACCESSORIES

- OTOMATİK MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ / AUTOMATIC CENTRAL LUBRICATION SYSTEM
- TAKIM ÇEKTİRME ÇUBUĞU / DRAW BAR
- TALAŞ TEKNESİ / CHIP PAN
- AYDINLATMA LAMBASI / WORK LIGHT
- SOĞUTMA DONANIMI / COOLANT EQUIPMENT
- TAKIM VE AVADANLIKLAR / TOOL KIT
- TEZGAH BAKIM VE KULLANMA KİTABI / OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL
- X-Y EKSENİ SERİ HAREKET DÜZENİ / POWER FEED ON X-Y AXES
- TABLA DİKEY SERİ HAREKET MOTORU / RAPID TABLE ELEVATING MOTOR
- DİJİTAL OKUYUCU SİSTEMİ / DIGITAL READOUT