



FU 400x1600 V/1

ÜNİVERSAL FREZE UNIVERSAL MILLING MACHINE



- DERİN KANALLAR, BAĞLANMASI PROBLEMLİ OLAN İNCE PARÇALAR VE ÇOK SERT METALLERİN İŞLENMESİNDE EN UYGUN METOD OLARAK UYGULANAN "EŞ YÖNLÜ FREZELEME" TERTİBATI İLE DONATILMIŞTIR. 1500 KG İŞ BAĞLAMA KAPASİTESİ İLE SARKAÇ (ÇİFT YÖNLÜ) FREZELEME, TEZGAHIN EN ÖNEMLİ AVANTAJLARINDANDIR. TABLAYA TAHRİK, ELEKTROMANYETİK KAVRAMA İLE İLETİLMİŞ OLUP ZORLAMALARI KARŞI ELEKTROMANYETİK AŞIRI YÜK EMNİYET KAVRAMASINA HAİZDİR. KUMANDA PANELİNDEN BUTONLAR VASITASI İLE ÜÇ EKSENLİ KONTROL İMKANI, RİJİT YAPISI, YÜKSEK ÇALIŞMA VERİMİ, HASSASİYETİ VE KAPASİTE İLE ÜSTÜN

- ELECTRICALLY CONTROLLED UNIVERSAL (COLUMN-AND-KNEE TYPE) MILLING MACHINES WITH SWIVEL TABLE,, FITTED WITH CLIMB-MILLING ATTACHMENT. SUITABLE FOR NORMAL MILLING, INTERMITTENT-FEED MILLING, RECIPROCAL MILLING WITH CHANGE OF DIRECTION OF CUTTER ROTATION.

- ELEKTROMAGNETİK KLUTCHS ON EVERY AXIS FOR DRIVING AS WELL AS FOR BREAKING

TABLE	TABLA		
CLAMPING AREA	İŞ BAĞLAMA YÜZEYİ	400x1600	mm
SWIVELLING RANGE OF TABLE	TABLA DÖNÜŞ AÇISI	±45°	
MAX.TABLE LOAD	MAX.İŞ PARÇASI AĞIRLIĞI	1500	kg

TRAVERSES BY POWER/BY HAND	TABLA HAREKETLERİ MOTORLA / ELLE		
LONGITUDINAL	BOYUNA	1120/1150	mm
TRANSVERSE	ENİNE	355/370	mm
VERTICAL	DIKEY	600/630	mm

WORKING RANGES	ÇALIŞMA ALANI		
SPINDLE NOSE TO OVERARM	İŞ MİLİ UCU-KARŞI YATAK	710	mm
SPINDLE CENTRE TO CLAMPING AREA	İŞ MİLİ EKSENİ-TABLA (MIN.-MAX.)	15-645	mm
SPINDLE CENTRE TO LOWER EDGE	İŞ MİLİ EKSENİ KARŞI YATAK		
OF COUNTER BEARING	ALT KENARI	160	mm
REAR EDGE TABLE TO COLUMN WAYS	TABLA ARKA KENARI-KOLON KIZAKLARI	120-475	mm

MILLING	İŞ MİLİ		
DIA. OF FRONT SPINDLE BEARING	ÖN YATAK ÇAPI	110	mm
SPINDLE TAPER	İŞ MİLİ KONIĞI	50	ISO
MAX.CUTTER HEAD DIAMETER	MAX.ÇAKI ÇAPI	315	mm

SPEEDS	DEVİRLER		
NUMBER	KADEME SAYISI	18	
INCREMENT	TAHVİL ORANI	1.25	
STANDARD RANGE	DEVİR SAYISI	28...1400	rpm(d/dak)

FEEDS	İLERLEMELER		
NUMBER	KADEME SAYISI	18	
PROGRESSION	TAHVİL ORANI	1.25	
STANDART RANGE	NORMAL İLERLEMELER		
LONGITUDINAL AND CROSS	BOYUNA VE ENİNE	16...800	mm/min.(mm/dak.)
VERTICAL	DIKEY HAREKET	5...250	mm/min.(mm/dak.)
RAPID TRAVERSE	HIZLI İLERLEMELER		
LONGITUDINAL AND CROSS	BOYUNA VE ENİNE	3150	mm/min.(mm/dak.)
VERTICAL	DIKEY HAREKET	1000	mm/min.(mm/dak.)

POWERS	TAHRİK GÜCÜ		
MILLING SPINDLE DRIVE MOTOR	ANA MOTOR	11/50	kW/Hz
FEED DRIVE MOTOR	İLERLEME MOTORU	2.2/50	kW/Hz
CONNECTED LOAD	TOPLAM GÜÇ	13.5/50	kW/Hz

NET WEIGHT	NET AĞIRLIK		
STANDARD MACHINE	TEZGAH	3880	Kg
ELECTRIC CABINET	ELEKTRİK KABİNİ	200	kg

STANDARD ACCESSORIES / STANDART AKSESUARLAR

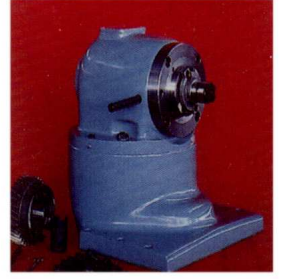
- LONG CUTTER ARBOR Ø 40 MM / UZUN MALAFA Ø 40 MM
- COOLANT EQUIPMENT / SOĞUTMA DONANIMI
- CONROL UNIT AND ELECTRIC CABINET / ELEKTRİK DONANIMI VE PANOSU
- LEVERS AND SPLASH GUARD / HAREKET KOLU VE TALAŞ SİPERİ
- STOPPERS AND DOGS / TAHDİT SVİÇLERİ VE DOGLAR
- ARBOR COVER / MALAFA KAPAĞI
- OPERATING MANUAL / KULLANIM KİTABI

OPTIONAL ACCESSORIES / ÖZEL AKSESUARLAR (*)

- LONG CUTTER ARBOR Ø 22.Ø27.Ø 32. Ø 50 MM
- / UZUN MALAFA Ø 22.Ø 27.Ø 32. Ø 50 MM
- UNIVERSAL MILLING ATTACHMENT / ÜNİVERSAL FREZE BAŞLIĞI
- VERTICAL MILLING ATTACHMENT / DİK FREZE BAŞLIĞI
- ROTARY INDEXING TABLE / DÖNER TABLA
- UNIVERSAL DIVIDING HEAD / ÜNİVERSAL DİVİZÖR
- ROTARY MACHINE VICE / DÖNER MENGENE
- RACK INDEXING ATTACHMENT / KREMAYER DIŞ AÇMA TERTİBATI
- ROTARY TABLE DRIVE UNIT / DÖNER TABLA TAHRİK ÜNİTESİ
- PLANER HEAD / PLANYA BAŞLIĞI

(*) Opsiyon : Müşteride adapte edilebilen aksesuar / Option : Accessory to be adapted on customer site

(**) Versiyon : Sadece Fabrikamızda adapte edilebilen aksesuar / Version : Accessory to be adapted only at our factory



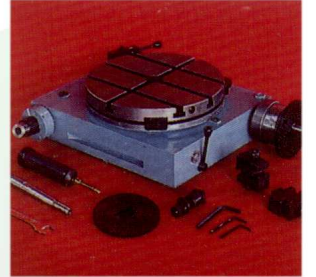
DİK FREZE BAŞLIĞI
VERTICAL MILLING ATTACHMENT



ÜNİVERSAL FREZE BAŞLIĞI
UNIVERSAL MILLING ATTACHMENT



ÜNİVERSAL DİVİZÖR
UNIVERSAL DIVIDING HEAD



DÖNER TABLA
ROTARY INDEXING TABLE